

СНМ5

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ПИЛОТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (заменяет VPP4M 65 350)

СЕРИЯ 10

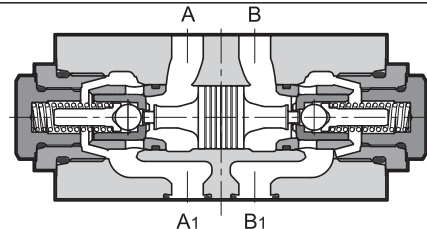


**МОДУЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
ISO 4401-05 (СЕТОР 05)**

Р_{макс} 320 бар

Q_{макс} 120 л/мин

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



Этот клапан является обратным клапаном с гидравлическим управлением, перекрытие потока происходит за счет плотного прилегания клапанного элемента в виде подпружиненного шарика к конусному седлу, монтажная поверхность соответствует стандартам СЕТОР и ISO.

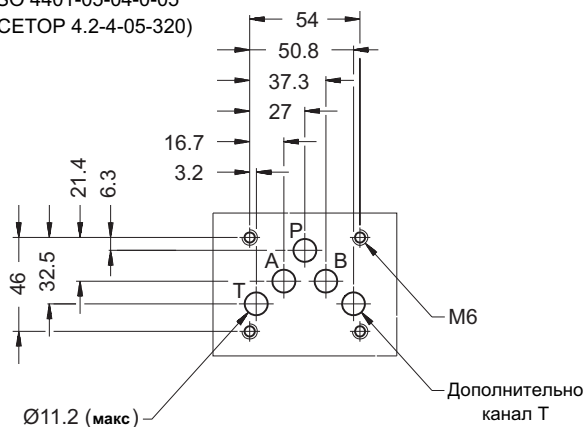
Использование этого клапана позволяет:

- перекрывать поток в одном из направлений;
- подавать поток в этом же направлении, если клапан открыт давлением управления из параллельного канала;
- свободно пропускать поток в других каналах.

Клапаны СНМ5 всегда монтируются ниже по потоку относительно электромагнитных распределителей DS5 (см. каталог 41 310) и могут быть смонтированы со всеми остальными клапанами СЕТОР 05.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

ISO 4401-05-04-0-05
(СЕТОР 4.2-4-05-320)

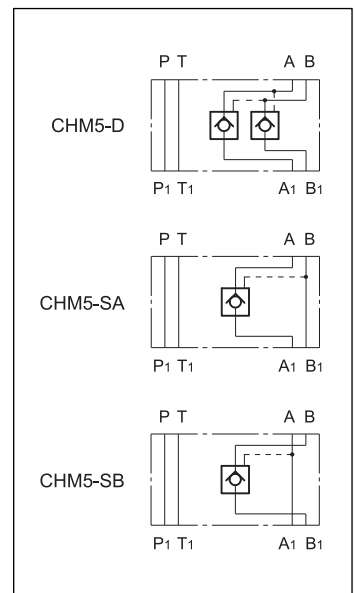


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

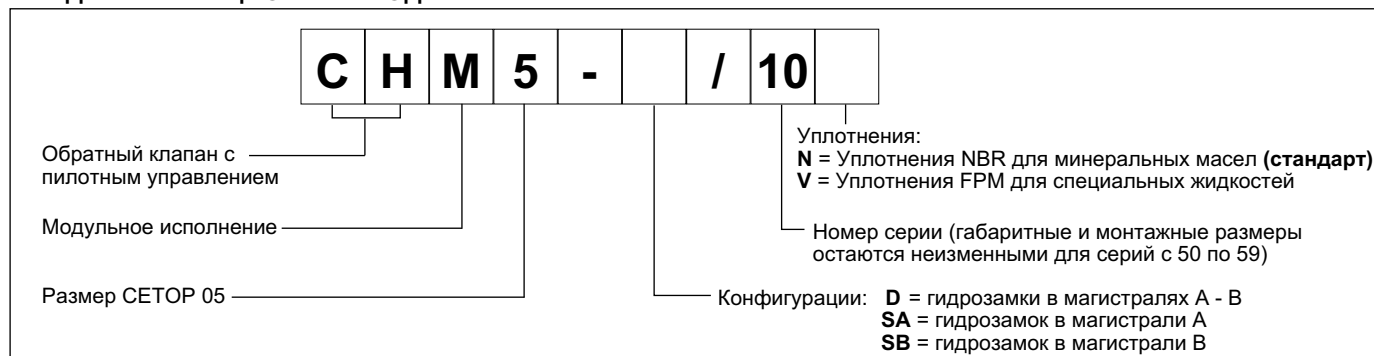
(для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°C)

Максимальное рабочее давление	бар	320
Максимальный расход	л/мин	120
Коэффициент декомпрессии		14,9:1
Отношение площадей основного канала и канала управления		2,3:1
Давление открытия обратного клапана	бар	2
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 / +50
Диапазон температур жидкости	°C	-20 / +80
Диапазон вязкости жидкости	сСт	10 ÷ 400
Рекомендуемая вязкость жидкости	сСт	25
Допустимая степень загрязнения жидкости		Класс 10 по NAS 1638 (класс 20/18/15 по ISO 4406:1999)
Масса: СНМ5-D СНМ5-SA and СНМ5-SB	кг	2,2 1,9

ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ

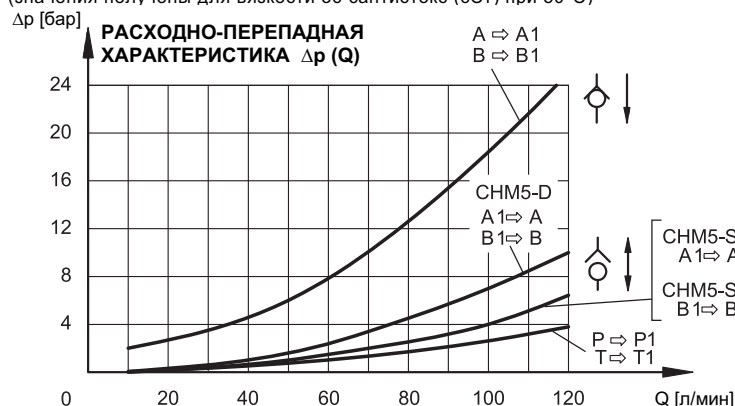


1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК

(значения получены для вязкости 36 сантистокс (сСт) при 50°C)



3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HLP в соответствии со стандартом

ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей, таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 80°C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ

